

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) Металлообрабатывающее оборудование

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛЬНОСТЬ) 15.03.02 Технологические машины и оборудование

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ) Металлургические машины и оборудование

УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат

ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ кафедра «Технологии и оборудование в металлургии и машиностроении им. В.Б. Крахта».

Цели освоения дисциплины:

Научить студентов комплексу вопросов, охватывающих назначение, устройство, принцип работы, настройку кинематических цепей и эксплуатацию основных типов металлообрабатывающего оборудования, используемого в ремонтно-механических цехах металлургических комбинатов.

Результаты обучения:

знать:

- технико-экономические показатели и критерии работоспособности металлообрабатывающего оборудования;
- классификацию металлообрабатывающего оборудования;
- методы формообразования на металлообрабатывающих станках;
- кинематическую структуру и компоновку станков, средства управления ими;
- методы расчета систем и элементов металлообрабатывающего оборудования.

уметь:

- выбирать металлообрабатывающее оборудование по технико-экономическим показателям;
- рассчитывать основные кинематические характеристики металлообрабатывающего оборудования;
- осуществлять наладку металлорежущих станков основных типов;

владеть:

- навыками наладки, настройки, регулировки, обслуживания технологического оборудования.

Компетенции: ПК-11, ПК-12, ПК-13, ПК-15, ПК-18, ПК-23.

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр аттестации	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Курсовая работа	Вид аттестации
3	6	34	-	34	-	экзамен

Содержание дисциплины (модуля):

Использование металлообрабатывающего оборудования в условиях ремонтного производства. Классификация станочного оборудования. Станки токарной группы. Станки для обработки отверстий. Станки фрезерной группы. Станки для абразивной обработки. Зубо- и резьбообрабатывающие станки. Станки строгальные, долбежные, протяжные. Многоцелевые станки. Пресса. Молоты.

Общая трудоемкость дисциплины: 5 зачетные единицы, 180 часов.