

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) Монтаж, наладка, испытание и приемка металлургического оборудования

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛЬНОСТЬ) 15.03.02 Технологические машины и оборудование

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ) Металлургические машины и оборудование

УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат

ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ кафедра «Технологии и оборудование в металлургии и машиностроении им. В.Б. Крахта».

Цели освоения дисциплины:

Доведение до студента стратегии монтажа оборудования используя консервативные и современные методы, приспособления и инструменты, а также формирование у студентов представления о необходимой технической стороне вопроса предшествующего монтажу оборудования непосредственно-участвующего в металлургическом процессе, а также навыков организации монтажа оборудования разнообразного кинематического исполнения и целевой направленности, умений в устройстве фундаментов, геодезическом контроле и выставке узлов монтируемого оборудования, наладке, испытаниях и приемке металлургического оборудования.

Результаты обучения:

знать:

- последовательность и принципы монтажа оборудования металлургических заводов в соответствии с поставленными целями и задачами проектно-конструкторской документации; основные сборочные операции в процессе монтажа и ремонта машин; специфику строительно-монтажных работ при устройстве фундаментов; составлять порядок и объем разработки объекта в их главенствующей последовательности в соответствии с действующими директивными и инструктивными нормами и документами;

уметь:

- объективно определять отраслевые, региональные и общегосударственные направления отрасли и рассчитывать объемы и сортамент предполагаемого производства; назначать способы решения задач и конструкцию основного технологического и вспомогательного оборудования для достижения высокого уровня качества продукции и технико-экономических показателей строительства и эксплуатации проектируемого объекта; конкретно для каждого металлургического передела заложить в проекте самые передовые и перспективные решения и грамотно решить вопросы генерального плана с учетом перспективности конструкции и эксплуатации проектируемого объекта;

владеть:

- навыками самостоятельной работы с литературой для поиска информации при решении теоретических и практических задач, связанных с профессиональной деятельностью, навыками проектирования металлургических цехов различных типов.

Компетенции: ПК-6, ПК-9, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-13, ПК-16, ПК-18, ПК-20, ПК-22, ПК-23.

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр аттестации	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Курсовая работа	Вид аттестации
4	8	18	18	-	-	экзамен

Содержание дисциплины (модуля):

Основные сборочные операции в процессе монтажа и ремонта машин. Приспособления и фундаменты для монтажа оборудования металлургических цехов. Организация и способы проведения монтажных работ. Разработка технической документации для проведения монтажных работ. Монтаж грузоподъемных механизмов в металлургических цехах. Монтаж основного оборудования сталеплавильного цеха. Монтаж основного

оборудования доменного цеха. Монтаж основного оборудования прокатного цеха. Наладка, испытания и приемка металлургического оборудования.

Общая трудоемкость дисциплины: 4 зачетные единицы, 144 часа.