

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Старооскольский технологический институт им. А.А. Угарова (филиал)
федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
Оскольский политехнический колледж

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 33 от 24.06.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН



УТВЕРЖДАЮ

А.В. Бова

"24" 06 2021 г.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: Технический

Квалификация: техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3г 10м
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Виды деятельности
Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации
Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации

Год начала подготовки (по учебному плану)	2021
Учебный год	2021-2022
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 1582 от 09.12.2016

СОГЛАСОВАНО

Согласовано:

Зам. директора ОПК по УР

/ Е.Н.Береговенко/

Зам. директора ОПК по МР

/ О.В.Дерикот/

Председатель П(Ц)К специальности 15.02.14

/ М.В.Горюнова/

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Родная литература	
ОУД.04	Иностранный язык	
ОУД.05	Математика	
ОУД.06	История	
ОУД.07	Физическая культура	
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУД.09	Астрономия	
ОУД.10	Информатика	
ОУД.11	Физика (включая индивидуальный проект)	
ОУД.12	Обществознание	
СО	Среднее общее образование	
БД	Базовые дисциплины	
ПД	Профильные дисциплины	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 11
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 8
ОГСЭ.05	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 9; ОК 10; ОК 11
ОГСЭ.06	Финансовая грамотность	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ЕН.01	Математика	ОК 1; ОК 2; ОК 9; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.3; ПК 4.3
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.1; ПК 4.1
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОП.01	Технологии автоматизированного машиностроения	ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.3
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ОП.04	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 3.3
ОП.05	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 3.5
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 3.5
ОП.07	Экономика организации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 11
ОП.08	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОП.09	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10; ПК 1.1; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.3; ПК 4.1
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ОП.12	Моделирование технологических процессов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОП.13	Основы электротехники и электроники	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 9; ОК 10
Ф	Ф	
ПШ	Профессиональный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ПМ.01	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4
МДК.01.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2
МДК.01.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4
УП.01.01	Учебная практика: Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2
ПП.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Осуществление сборки и апробации, моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2
МДК.02.02	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика: Осуществление сборки и апробации, моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2
ПП.02	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
МДК.03.01	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2
МДК.03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
УП.03.01	Учебная практика: Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПП.03	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
МДК.04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 4.1; ПК 4.2
МДК.04.02	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 4.3
УП.04.01	Учебная практика: Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 7; ОК 10; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ПП.04	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ОК 10; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ОК 11
МДК.05.01	Теоретические основы контроля и анализа функционирования средств измерений и автоматического управления	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 7; ОК 9; ОК 10
УП.05	Учебная практика: Выполнение работ по профессии 18494 "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 10; ОК 11
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)	ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 4.1
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 4.1
ГИА.03	Подготовка к государственному экзамену	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3
ГИА.04	Проведение государственных экзаменов	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ОК 10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
Учебная практика: Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2	2			2					
Учебная практика: Осуществление сборки и апробации, моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	3	1			1					
Учебная практика: Выполнение работ по профессии 18494 "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"	3	2			4					
Учебная практика: Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	4	1			1					
Учебная практика: Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	4	1			1					
Вид практики: Производственная практика										
Производственная практика	4	1			2					
Производственная практика	4	1			2					
Производственная практика	4	1			3					
Производственная практика	4	1			2					
Вид практики: Преддипломная практика										
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4					
Итого по факту										
Итого по плану					22					

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Мин.	Макс.	Факт												
	Итого по ОП			5844	1452	592	860	1460	600	860	1480	592	888	1452	600	852
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1452	1452	592	860									
НО	Начальное общее образование															
ОО	Основное общее образование			1452	1452	592	860									
СО	Среднее общее образование															
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4392				1460	600	860	1480	592	888	1452	600	852
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			585				262	136	126	178	98	80	145	28	117
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл			196				144	144					52		52
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			1043				835	320	515	208	68	140			
ПЦ	Профессиональный цикл			2352				219		219	1094	426	668	1039	572	467
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.		24	-	16	32	-	24	32	-	16	24	-	24	24
		Период гос.эк.			-			-			-			-		36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		31.82	-	36	36	-	30	30	-	30	30	-	30	30
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП			-			-			-			-		
		Блок НО			-			-			-			-		
		Блок ОО		1404	-	576	828	-			-			-		
		Блок СО			-			-			-			-		
		Блок ПП			-			-			-			-		
		Блок ОГСЭ		544	-			-	134	118	-	92	76	-	20	104
		Блок ЕН		151	-			-	112		-			-		39
		Блок ОПЦ		806	-			-	234	384	-	68	120	-		
		Блок ГИА		216	-			-			-			-		216
		Итого		4320	-	576	828	-	480	630	-	450	600	-	150	606
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)			6	2	4	4	2	2	4	2	2	4	2	2
		ЗАЧЕТ (За)						4	1	3	1		1	1	1	
		ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ЗАЧЕТ			8	2	6	6	3	3	8	4	4	7	2	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)												1	1	
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)									2	1	1	1		1
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			4	4		1	1		1	1		2	2	

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен по модулю		
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	1
	<i>ОП.02 Метрология, стандартизация и сертификация</i>	2	1
	<i>ОП.13 Основы электротехники и электроники</i>	2	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>ОП.01 Технологии автоматизированного машиностроения</i>	2	2
	<i>ОП.03 Технологическое оборудование и приспособления</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>ОП.09 Техническая механика</i>	2	2
	<i>ОП.10 Процессы формообразования и инструменты</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>ОП.12 Моделирование технологических процессов</i>	2	2
	<i>ОП.14 Основы проектирования технологической оснастки</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>МДК.01.01 Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания</i>	2	2
	<i>УП.01.01 Учебная практика: Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.02.01 Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации</i>	3	2
	<i>МДК.02.02 Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.02.01 Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации</i>	3	2
	<i>МДК.02.02 Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен по модулю	4	2
	<i>ПМ.04.ЭК Экзамен по модулю</i>	4	2
	<i>ПМ.03.ЭК Экзамен по модулю</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен по модулю	4	1
	<i>ПМ.01.ЭК Экзамен по модулю</i>	4	1
	<i>ПМ.02.ЭК Экзамен по модулю</i>	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	4	1
	<i>ПП.01 Производственная практика</i>	4	1
	<i>ПП.02 Производственная практика</i>	4	1
	<i>ПП.03 Производственная практика</i>	4	1
	<i>ПП.04 Производственная практика</i>	4	1

ОСА

8. Пояснения к учебному плану

Пояснительная записка

Настоящий учебный план ОПК СТИ НИТУ «МИСиС» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 № 1582; Положения об ОПК СТИ НИТУ «МИСиС»; Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП СПО №12-696 от 20.10.2010г; Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464; Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 10580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ». Организация учебного процесса предполагает: -продолжительность учебной недели - 6-дней; - продолжительность занятий (группировка парами) - 1 час 30 мин. - текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опроса; -консультации (из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки; - учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено параллельно с аудиторными занятиями, производственная практика по профилю специальности и преддипломная практика проводятся концентрированно; - на промежуточную аттестацию учебным заведением отводится 7 недель, каждый семестр (кроме 5-го) заканчивается сессией, на которую выделяется 1 неделя, система оценок - 5-ти балльная; - форма итоговой аттестации - выпускная квалификационная работа, в соответствии с программой ГИА. Учебный план предусматривает включение адаптационных дисциплин.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) среднего профессионального образования сформирован с учетом технического (для 38.02.01 - социально-экономического) профиля получаемого профессионального образования на основе: 1)Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 №413 (с изменениями в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 N 1645, от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613); 2)Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259); 3) Уточнений и дополнений Рекомендаций МОН от 17.03.2015г., одобренных НМС Центра профессионального образования и систем квалификаций Федерального института развития образования (протокол №3 от 25.05.2017г.); 4) Разъяснений Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и опережающей подготовки кадров Министерства просвещения РФ (письмо от 26.03.2019 №05-ПГ-МП-5135); 5) Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин, рекомендованных Федеральным институтом развития образования (протоколы №3 от 21.07.2015, №2 от 18.04.2018г.); 6)Инструктивно-методического письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 20.07.2020г. № 05-772. Общее количество учебных предметов (дисциплин) общеобразовательного цикла 13. В том числе: русский язык, литература, родная литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия, физика, обществознание, информатика, введение в специальность (введена по согласованию с работодателем).

Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть составляет 1292 часа (28,94 % общего объема образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования).. Количество часов на освоение цикла ОГЭ увеличено на 75 часов и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательные дисциплины: основы философии - на 17 часов; история - на 2 часа; иностранный язык в профессиональной деятельности - на 10 часов; физическая культура - на 8 часов; 2) введена дисциплина: правовые основы профессиональной деятельности - на 38 часов. Количество часов на освоение цикла ЕН увеличено на 52 часа в части обязательных дисциплин: математики - на 16 часов; информационные технологии в профессиональной деятельности - на 16 часов; экологических основ природопользования - на 20 часов. Количество часов на освоение общепрофессионального цикла увеличено на 473 часа и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательные дисциплины: технологии автоматизированного машиностроения - на 36 часов; метрология, стандартизация и сертификация - на 16 часов; технологическое оборудование и приспособления - на 42 часа; инженерная графика - на 16 часов; материаловедение - на 18 часов; программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования - на 12 часов; экономика организации - на 38 часов; охрана труда - на 40 часов; техническая механика - на 18 часов; процессы формообразования и инструменты - на 10 часов; САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности - на 10 часов; моделирование технологических процессов - на 32 часа; основы электротехники и электроники - на 116 часов; основы проектирования технологической оснастки - на 27 часов; 2) введена дисциплина: финансовая грамотность - на 42 часа. Количество часов на освоение профессионального цикла увеличено на 692 часа и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на междисциплинарные курсы: осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания - на 75 часов; тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации - на 52 часа; осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации - на 120 часов; испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация - на 64 часа; планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации - на 52 часа; разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации - на 45 часов; осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации - на 68 часов; организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования - на 52 часа. Учебная практика: Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов - на 36 часов. Производственная практика - на 36 часов; 2) введен междисциплинарный курс: теоретические основы контроля и анализа функционирования средств измерений и автоматического управления - в количестве 90 часов.

Разработано:

Зав.отделением ЭАТ  Л.А.Гладких