

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Старооскольский технологический институт им. А.А. Угарова (филиал)
федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
Оскольский политехнический колледж

Утверждаю
Утверждаю
Директор СТИ НИТУ "МИСиС"

А.В. Боева

24.06.2021

План одобрен Ученым советом
Протокол № 33 от 24.06.2021



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
СТИ НИТУ "МИСиС"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

код

Технология машиностроения

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

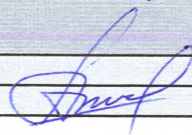
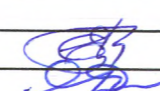
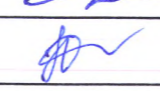

№ 350

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	ОП.08 Технология машиностроения
				[3]	ОП.09 Технологическая оснастка
2	Экз	Комплексный экзамен	4	[2]	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4]	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
3	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	5	[5]	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
4	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	6	[6]	ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
5	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	6	[6]	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
6	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	2	[2]	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[2]	МДК.04.01 (В) Организация деятельности станочника широкого профиля

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.			Форма аттестации	Норма на контроль, час.			ЦК
УП	Учебная практика												
УП.01.01	Учебная практика (ПМ.01)	2	5	180		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)												
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.04)	2	2	72		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.01)	4	8	288		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.01)	5	2	72		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.02)	5	3	108		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.03)	5	5	180		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)												
ПДП.1	Производственная практика (преддипломная)	6	4	144		- на студ.		* на подгр.	ДифЗач	* на студ.		- на подгр.	
*													

Вид работ	Часов			ЦК
Выпускная квалификационная работа				
Руководство	* на студ.	16	- на подгр.	
Рецензирование	* на студ.	3	- на подгр.	
Нормоконтроль	* на студ.	1	- на подгр.	
<i>Консультации по</i>				
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
Председатель ГАК	* на студ.	0.5	- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.	0.5	- на подгр.	
2	* на студ.	0.5	- на подгр.	
3	* на студ.	0.5	- на подгр.	
4	* на студ.	0.5	- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	
Государственный экзамен				
Председатель ГАК	* на студ.		- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.		- на подгр.	
2	* на студ.		- на подгр.	
3	* на студ.		- на подгр.	
4	* на студ.		- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	

№	Наименование
1	социально-экономических дисциплин
2	иностранных языков
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	экономики отрасли и менеджмента
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	технологии машиностроения
9	лаборатория технической механики
10	лаборатория материаловедения
11	лаборатория метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	лаборатория процессов формообразования и инструментов
13	лаборатория технологического оборудования и оснастки
14	лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
15	лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
16	мастерская слесарная
17	мастерская механическая
18	мастерская участок станков с ЧПУ
19	спортивный зал
20	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
22	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
23	актовый зал

Пояснения		
Настоящий учебный план ОПК СТИ НИТУ «МИСиС» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2014 № 350; Положения об ОПК СТИ НИТУ «МИСиС»; Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП СПО №12-696 от 20.10.2010г; Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464; Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 10580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».		
Организация учебного процесса предполагает: -продолжительность учебной недели - 6-дней; -продолжительность занятий (группировка парами) – 1 час 30 мин. - текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опроса; -консультации (из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки; - учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено параллельно с аудиторными занятиями, практика по профилю специальности и преддипломная практика проводится концентрированно; - на промежуточную аттестацию отводится 6 недель, каждый семестр заканчивается сессией, на которую выделяется 1 неделя, система оценок – 5-ти балльная; - форма итоговой аттестации – защита выполненной квалификационной работы, в соответствии с программой ГИА.		
Общеобразовательный учебный цикл образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» среднего профессионального образования сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования (Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования; Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 "О доработанных рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования"). В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины предлагаемые профессиональной образовательной организацией по выбору обучающихся: «Введение в специальность», «История Белгородчины», «Основы психологии». В рамках дополнительной учебной дисциплины предусмотрен проект.		
Формирование вариативной части ППССЗ Вариативная часть составляет 25 недель (900 часов) и распределяется следующим образом: -количество часов аудиторной нагрузки на освоение цикла ОГСЭ увеличено на 144 часа за счет введения дисциплин «Русский язык и культура речи»-32часа, «Культурология»-32часа, «Основы экономических теорий»-80часов; -увеличено количество часов на цикл ЕН (48 часов за счет введения дисциплины «Общие проблемы экологии» - 32 часа и добавление 16 часов на информатику); - в учебный цикл общепрофессиональных дисциплин включены дисциплины (289 часов): «Гидравлика»-72часа, «Детали машин и основы конструирования» -78часов, «Правоведение»-39часов, «Экономика производства»-36часов, «Физические основы механики. Электричество и магнетизм/Физика»-64часа; - в цикл профессиональные модули в ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» включен междисциплинарный курс МДК.01.03(В) «Проектирование специальной оснастки»- 72часа. В ПМ.04 "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих" включен междисциплинарный курс МДК.04.01 (В) "Организация деятельности станочника широкого профиля" - 48 часов. 299 часов использованы для увеличения объема времени отведенного на изучение дисциплин и модулей инвариативной части ППССЗ.		
При реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», предусматривается выполнение курсовой работы по профессиональному модулю ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» и двух курсовых проектов по профессиональному модулю ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин». Часы, отведённые на консультации (4 часа на человека в год) распределены в процентном отношении следующим образом: 1 курс – на дисциплины: «Математика»- 30%, «Информатика»-30%, «Физика»-40%; 2 курс – на дисциплины, МДК: «Технология машиностроения»-20%, «Инженерная графика»-20%, МДК 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»-20%, «Техническая механика»-20%, «Процессы формообразования и инструменты»-20%; 3 курс – на дисциплины, МДК, консультации: «Технология машиностроения»- 10%, МДК 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»-20%, «Технологическая оснастка»-15%, МДК 01.03(в) «Проектирование специальной оснастки»-15% , консультирование по курсовому проектированию –40%; 4 курс - на дисциплины, МДК, консультации: консультирование по курсовому проектированию-20%, МДК 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»-15%, МДК 03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей»-10%, МДК 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» -15% , консультирование по выпускной квалификационной работе-40%.		
Разработано: Заведующий механико-технологическим отделением  А.А.Шибалкина		
Согласовано		
Зам. директора ОПК по УР		Е.Н.Береговенко
Зам. директора ОПК по МР		О.В.Дерикот
Председатель П(Ц)К специальностей 15.02.01, 15.02.12, 15.02.08		Ю.А.Ушакова