

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю
Директор СТИ НИТУ "МИСиС"

Ученым советом
Протокол № 23 от 22.06.2020



А.В.Боева

22.06.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
СТИ НИТУ "МИСиС"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное среднее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

Klasifikasi	Nama	Kategori	Pembangunan Jalan Tol Semarang																Lokasi	Status
			Rencana Anggaran Biaya																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
			Pembangunan Jalan Tol Semarang																	
			Rencana Anggaran Biaya																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
A	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per item																	
			...																	
			...																	
			...																	
			...																	
B	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
C	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
D	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
E	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
F	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
G	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
H	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
I	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
J	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
K	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
L	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
M	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
N	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
O	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
P	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
Q	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
R	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
S	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
T	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
U	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
V	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
W	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
X	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	
Y	Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per kegiatan																	
			...																	
			...																	
Z	Sub Kegiatan	Bahan/Biaya	Detail anggaran biaya per sub-kegiatan																	
			...																	
			...																	

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2] МДК.04.01 Организация деятельности станочника широкого профиля
				[2] ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)
2	Экз	Комплексный экзамен	3	[3] ОП.08 Технология машиностроения
				[3] ОП.09 Технологическая оснастка
3	Экз	Комплексный экзамен	4	[4] МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4] МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5] ПП.01.01 Производственная практика(по профилю специальности)
				[5] ПП.02.01 Производственная практика(по профилю специальности)
				[5] ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)
5	ЭкзКв	Комплексный экзамен по модулю	6	[6] ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
				[6] ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ОГСЭ.06	Культурология
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Общие проблемы экологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика

ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ОГСЭ.06	Культурология
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.06	Культурология
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ЕН.03	Общие проблемы экологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ЕН.03	Общие проблемы экологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика

ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.06	Культурология
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.17	Правоведение
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.03	Общие проблемы экологии

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика

ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлика
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки
УП.01.01	Учебная практика

ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История

ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.17	Правоведение
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика

МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Детали машин и основы конструирования
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.18	Экономика производства
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)





ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1 ПК 2.3	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 2	ОК 4	ОК 5									
ОГСЭ.06	Культурология	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8								
ОГСЭ.07	Основы экономических теорий	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.3				
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2			
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.03	Общие проблемы экологии	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9								
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.03	Техническая механика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.04	Материаловедение	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.13	Охрана труда	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.15	Гидравлика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1		
ОП.16	Детали машин и основы конструирования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 2.3	
ОП.17	Правоведение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1					
ОП.18	Экономика производства	ОК 4 ПК 3.1	ОК 5 ПК 3.2	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.19	Физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика	ОК 1	ОК 3	ОК 5	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.01.03	Проектирование специальной оснастки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности)	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.2				
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1 ПК 3.1	ОК 2 ПК 3.2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
МДК.04.01	Организация деятельности станочника широкого профиля	ОК 1 ПК 3.1	ОК 2 ПК 3.2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1 ПК 3.1	ОК 2 ПК 3.2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.				Форма аттестации	Норма на контроль, час.				ЦК			
УП	Учебная практика																	
УП.01.01	Учебная практика (ПМ.01)	2	5	180		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)																	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.04)	2	2	72		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.01)	4	8	288		-	на студ.		*	на подгр.								
ПП.01.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.01)	5	2	72		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
ПП.02.01	Производственная практика(по профилю специальности) (ПМ.02)	5	3	108		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) (ПМ.03)	5	5	180		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)																	
ПДП.1	Производственная практика (преддипломная)	6	4	144		-	на студ.		*	на подгр.		ДифЗач	*	на студ.		-	на подгр.	
*																		

Вид работ	Часов			ЦК
Выпускная квалификационная работа				
Руководство	* на студ.	16	- на подгр.	
Рецензирование	* на студ.	3	- на подгр.	
Нормоконтроль	* на студ.	1	- на подгр.	
<i>Консультации по</i>				
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
Председатель ГАК	* на студ.	0.5	- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.	0.5	- на подгр.	
2	* на студ.	0.5	- на подгр.	
3	* на студ.	0.5	- на подгр.	
4	* на студ.		- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	
Государственный экзамен				
Председатель ГАК	* на студ.		- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.		- на подгр.	
2	* на студ.		- на подгр.	
3	* на студ.		- на подгр.	
4	* на студ.		- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Кабинет социально-экономических дисциплин
2	Кабинет иностранных языков
3	Кабинет математики
4	Кабинет информатики
5	Кабинет инженерной графики
6	Кабинет экономики отрасли и менеджмента
7	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Кабинет технологии машиностроения
	Лаборатории:
1	Лаборатория технической механики
2	Лаборатория материаловедения
3	Лаборатория метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Лаборатория процессов формообразования и инструментов
5	Лаборатория технологического оборудования и оснастки
6	Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	Мастерские:
1	Мастерская слесарная
2	Мастерская механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актовый зал

Пояснения		
Пояснительная записка		
<p>Настоящий учебный план разработан на основе: 1) Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2014 №350; 2) Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 №464; 3) Приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г №10580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"; 4) Положения об ОПК СТИ НИТУ "МИСиС", утвержденного СТИ НИТУ "МИСиС". Организация учебного процесса предполагает продолжительность учебной недели - 6 дней; продолжительность занятий (группировка парами) - 1 час 30 мин. Текущий контроль знаний осуществляется в форме самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опросов, тестирования и др. Консультации проводятся из расчета 4 часа на обучающегося на каждый учебный год. Учебная практика проводится концентрированно; производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится концентрированно. Курсовые проекты предусмотрены по междисциплинарным курсам профессионального цикла: "Технологические процессы изготовления деталей машин", "Проектирование технологической оснастки", "Планирование и организация работы структурного подразделения". Форма итоговой аттестации - защита выпускной квалификационной работы. Требования к содержанию, объёму и структуре государственной итоговой аттестации (ГИА) определены в программе ГИА.</p>		
Формирование вариативной части ППССЗ		
<p>Вариативная часть составляет 1350 часов. Количество часов на освоение учебного цикла ОГСЭ увеличено на 287 часов и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательные дисциплины: основы философии - на 6 часов, история - на 6 часов, иностранный язык - на 67 часов; 2) введены дисциплины: культурология в количестве 46 часов, основы экономических теорий в количестве 116 часов. Количество часов на освоение учебного цикла ЕН увеличено на 68 часов в части обязательных дисциплин: математика - на 12 часов; информатика - на 10 часов; введена дисциплина экологические основы природопользования в количестве 46 часов. Количество часов на освоение общепрофессионального учебного цикла увеличено на 995 часов и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательные дисциплины: инженерная графика - на 56 часов, техническая механика - на 62 часа, процессы формообразования и инструменты - на 36 часов, технология машиностроения - на 56 часов, программирование для автоматизированного оборудования - на 14 часов; 2) введены дисциплины: гидравлика в количестве 106 часов, детали машин и основы конструирования в количестве 115 часов, правоведение в количестве 56 часов, экономика производства в количестве 52 часа, физические основы механики. Электричество и магнетизм Физика в количестве 94 часа; 3) увеличено количество часов на междисциплинарные курсы: технологические процессы изготовления деталей машин - на 170 часов, планирование и организация работы структурного подразделения - на 34 часа, реализация технологических процессов изготовления деталей - на 40 часов; 4) введен междисциплинарный курс: проектирование специальной оснастки - в количестве 104 часов.</p>		
Разработано:		
Зав. механико-технологическим отделением		А.А.Барсова
Согласовано		
Зам. директора ОПК по УР		Е.Н. Береговенко
Зам. директора ОПК по МР		О.В. Дерикот
Председатель П(Ц)К специальности 15.02.08		Ю.А.Ушакова